

Ultraschallwellen – Messkopf USM 3.1

Sonotroden sind – durchaus entgegen einem ersten Eindruck - extrem komplexe Werkzeuge für das Ultraschallschweißen. An die zugrunde liegende Konstruktion sind allerhöchste Ansprüche zu stellen. Nur dann schwingen Sonotroden ordnungsgemäß, haben eine lange Lebenszeit und führen zu den gewünschten Schweißergebnissen.

Mit unserem USM 3.1 überprüfen Sie zuverlässig die Qualität Ihrer Sonotroden. Innerhalb von Sekunden ermitteln Sie durch einfaches Abtasten, ob die Sonotrode an den gewünschten Stellen ordnungsgemäß schwingt, ob sie an den „richtigen“ Stellen ihren Nullpunkt hat, und ob die Querschwingungen in einem akzeptablen Rahmen bleiben.

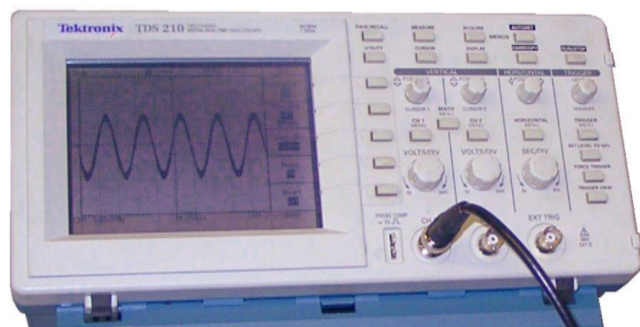
USM 3.1 - unerlässlich für die Qualitätsbeurteilung von Sonotroden.

Technische Erläuterungen

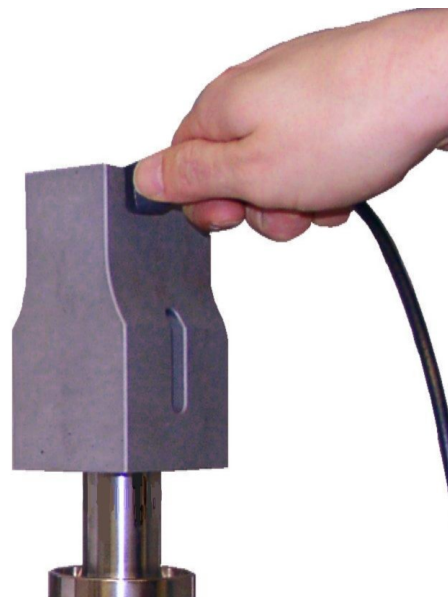
Im unteren Bild „horchen“ wir mit dem USM 3.1 eine Stahlsonotrode ab, die falsch konstruiert und gebaut wurde. Die Sonotrode zeigt falsche Schwingungsformen. An der Arbeitsfläche sind sehr starke Querschwingungen zu erkennen, die zu einem vorzeitigen Verschleiß, zu schlechten Schweißergebnissen und zu schneller Rissbildung führen.

Wir führen in unserem Hause Analysen von Sonotroden aller Frequenzen durch und optimieren die Geometrie. Über spezielle Analyseprogramme sind wir in der Lage, ein Design mit bestem Schwingverhalten und optimaler Leerlaufleistung zu entwickeln. Das erlaubt uns, für die Qualität unserer Sonotroden zu garantieren.

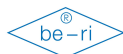
Auf unserer Internetseite www.rittmeyer-beri.de finden Sie eine Menge zusätzlicher Hinweise zu unserem Sonotrodenbau.



Im Lieferumfang ist kein Oszilloskop vorhanden!



**FEINTECHNIK
RITTMAYER**



FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höltengeweg 103
48 155 Münster
Germany

Telefon 0251 . 96 115 – 0
Telefax 0251 . 62 45 25
E-mail: rittmeyer.beri@t-online.de
Web: www.rittmeyer-beri.de
www.optomechanik.de