

# Folienwickelsystem ROLL.UM.200

Bei einigen Anwendungen im Ultraschallschweißen kann es sinnvoll sein, zwischen Sonotrode und Kunststoffteil eine dünne Folie zu führen. Diese puffert punktförmige Andrucke und verhindert unerwünschte Abdrücke.

Unser ROLL.UM.200 führt Folien bis 200 mm Breite sicher und präzise. Der Vorschub ist einstellbar, so dass Teile aller Größen verarbeitet werden können.

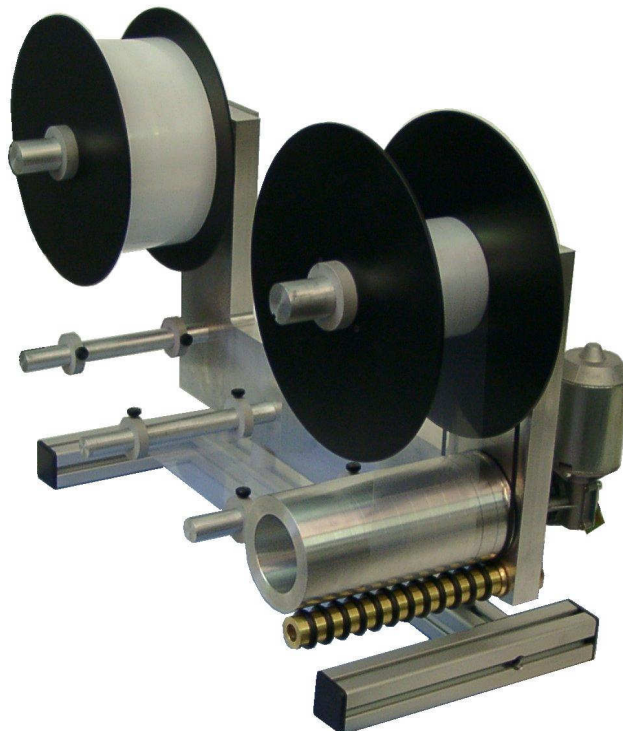
Aufwickel- und Abrolleinheit sind mechanisch getrennt, somit kann das Gerät in allen marktüblichen Schweißmaschinen eingesetzt werden.

Für geringere Folienbreiten bis 100 mm steht das ROLL.UM.100 zur Verfügung.

## Technische Erläuterungen

Leistung	200W
Antrieb	Getriebemotor 12V
Anschluss	220V / 50Hz
Aufwickelvolumen	entsprechend 1 Rolle
Wickelkerne	variabel
Gewicht	ca. 12 kg
L x B x H	variabel x 300 x 500 mm
Wickelbreite (Folienbreite)	1 – 200 mm
Taktzeit	0,02 – 2 sec.

- Folienspannung einstellbar
- Modularer Aufbau mit getrennter Aufwickel- und Abrolleinheit
- Automatische Anpassung an Foliendicken



**FEINTECHNIK  
RITTMAYER**



FEINTECHNIK  
R.Rittmeyer GmbH  
Höllenweg 103  
48 155 Münster  
Germany

Telefon 0251 . 96 115 – 0  
Telefax 0251 . 62 45 25  
E-mail: [rittmeier.beri@t-online.de](mailto:rittmeier.beri@t-online.de)  
Web: [www.rittmeier-beri.de](http://www.rittmeier-beri.de)  
[www.optomechanik.de](http://www.optomechanik.de)