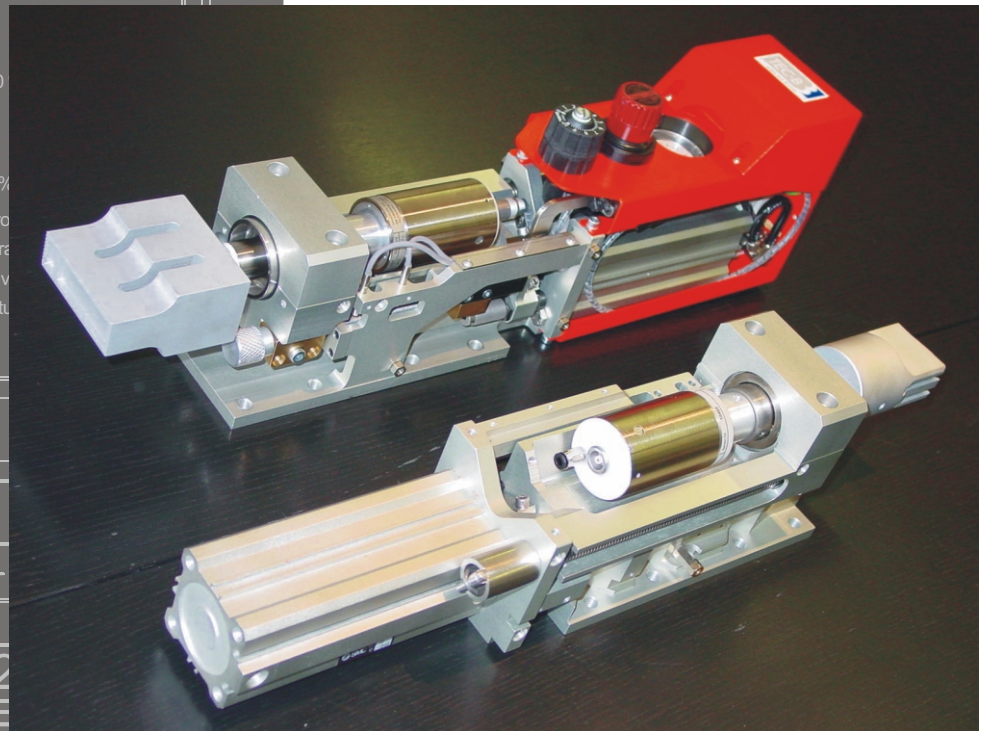
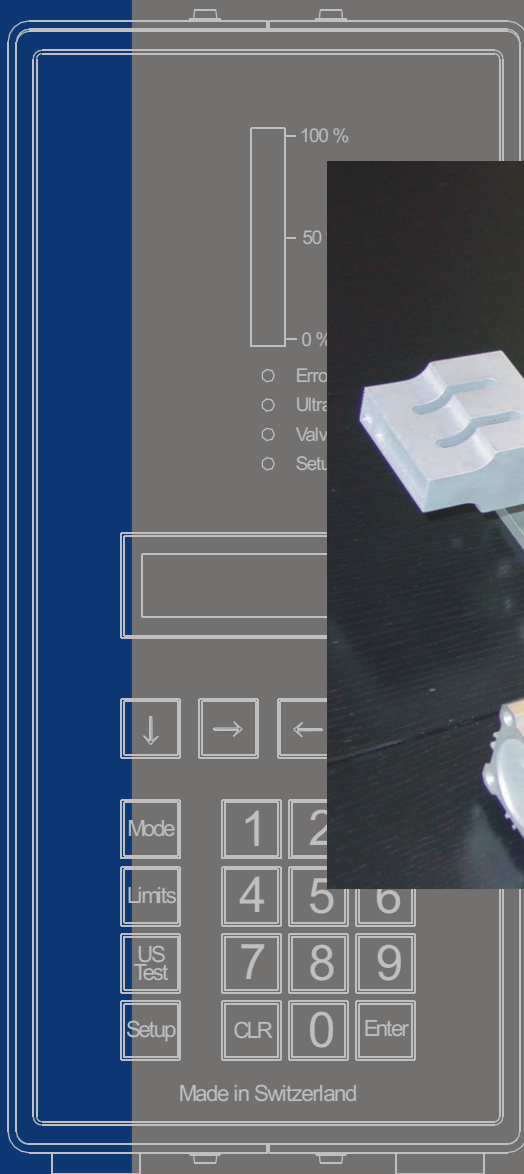


SMA 35 - 100

35 kHz Ultraschall Vorschubeinheit für kundenspezifische Schweißsysteme

Als Grundmodul oder ausgebaut mit voller Funktionalität einer Schweißspresse



... kompakt und flexibel

**FEINTECHNIK
RITTMAYER**



SMA 35 - 100

Kompaktes Design mit minimalen Außenabmessungen für den einfachen Einbau in Schweißanwendungen und Sondermaschinen.

Befestigung an einem Maschinengestell von Vorder- oder Rückseite; Zentrier- und Orientiermöglichkeit.

Integrierter Stossdämpfer zur Dämpfung schneller Rückhübe des Vorschubwagens.

Schneller Sonotrodenwechsel.

Vibrationssystem um 360° drehbar.

Starres Führungskonzept mit linearem Kraftfluss.

Durch modularen Aufbau Möglichkeit des funktionalen Ausbaus mit den geeigneten Komponenten und Optionen.

Induktivsensoren für Endlage, Geschwindigkeitsänderung und Schallauslösepunkt.

Gesamte Pneumatik in Haube integriert.

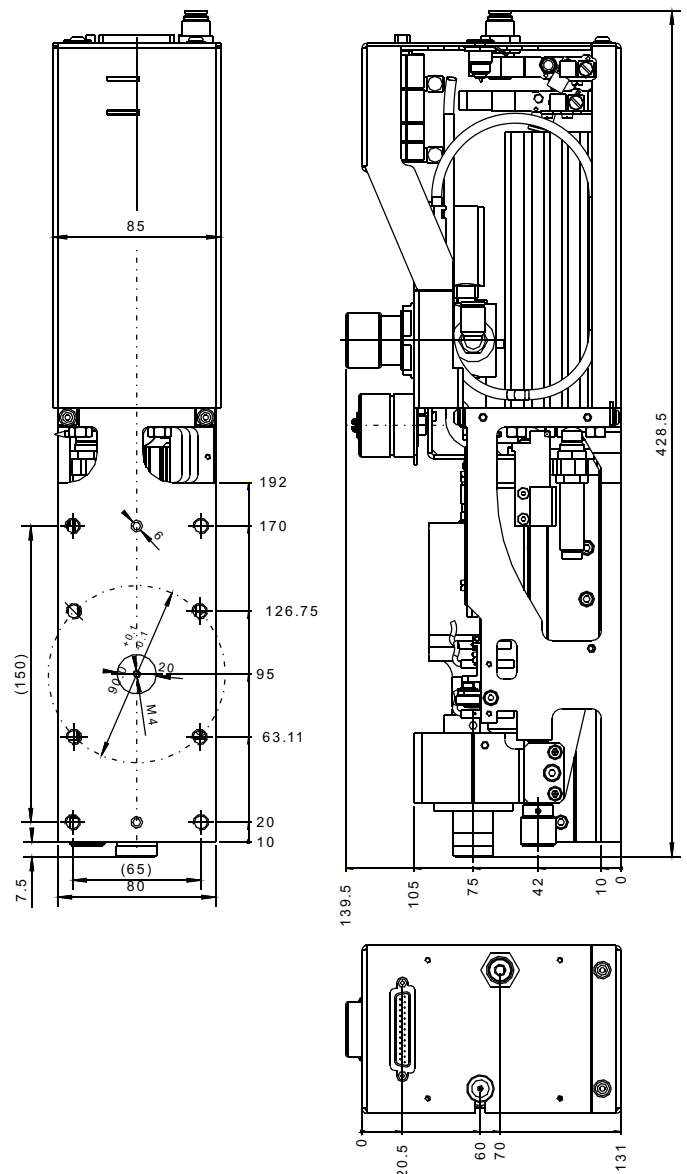
„Plug and play“ Konzept mit steckbaren Anschlüssen für HF, Druckluft und elektrischen Signalen an Haubenoberseite.

Optionen:

Nachträglich ausrüstbare Optionen, ohne merkliche Vergrößerung der Außenmasse:

- Abdeckungs-Set
- Lineares Wegmess-System
- Tiefenabschaltung.

Konzipiert für den einfachen Einbau in Ultraschall Schweißsysteme mit anwendungsfreundlichen Schnittstellen



FEINTECHNIK
R.Rittmeyer GmbH
Höllenweg 103
DE-48155 Münster
T +49 (0)251 96 115-0
F +49 (0)251 62 45 25
rittmeier.beri@t-online.de
www.rittmeier-beri.de